

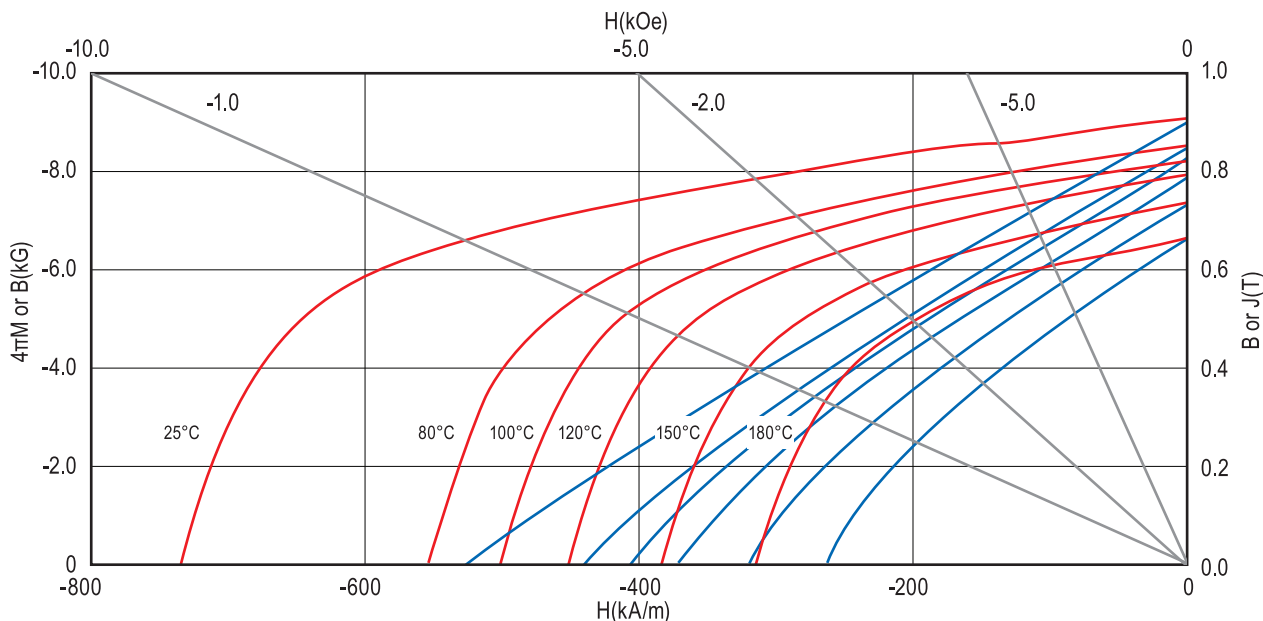
MQP™-B+-20441 各向同性磁粉*

材料描述

MQP-B+-20441 是一种无钴的各向同性磁粉，设计用于制造粘结稀土磁体。该粉末采用麦格昆磁“先进的快淬 (AQ)”粉末生产技术，在现有 MQP-B-20173 原材料基础上，提供更高磁能积和剩磁的产品，而不改变原有配方。

磁粉磁性能¹

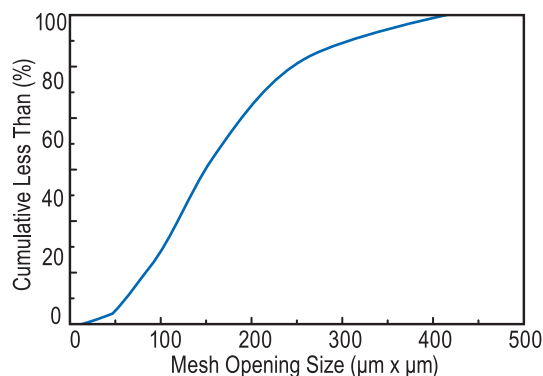
	SI	CGS
详细说明		
剩磁, B_r	898-908 mT	8.98-9.08 kG
最大磁能积, $(BH)_{max}$	120-128 kJ/m ³	15.0-16.0 MGOe
内禀矫顽力, H_{ci}	700-740 kA/m	8.8-9.3 kOe
典型值		
矫顽力, H_c	515 kA/m	6.5 kOe
磁化到 ≥ 95% 饱和的磁化场 H_s	≥ 1600 kA/m	≥ 20.0 kOe
剩磁温度系数 $B_r \alpha$, to 100° C	-0.13 %/°C	
内禀矫顽力温度系数 $H_{ci} \beta$, to 100° C	-0.42 %/°C	
居里温度, T_c	306 °C	
最大工作温度 ²	120-130 °C	
最大工艺温度 ³	225-250 °C	



物理特性

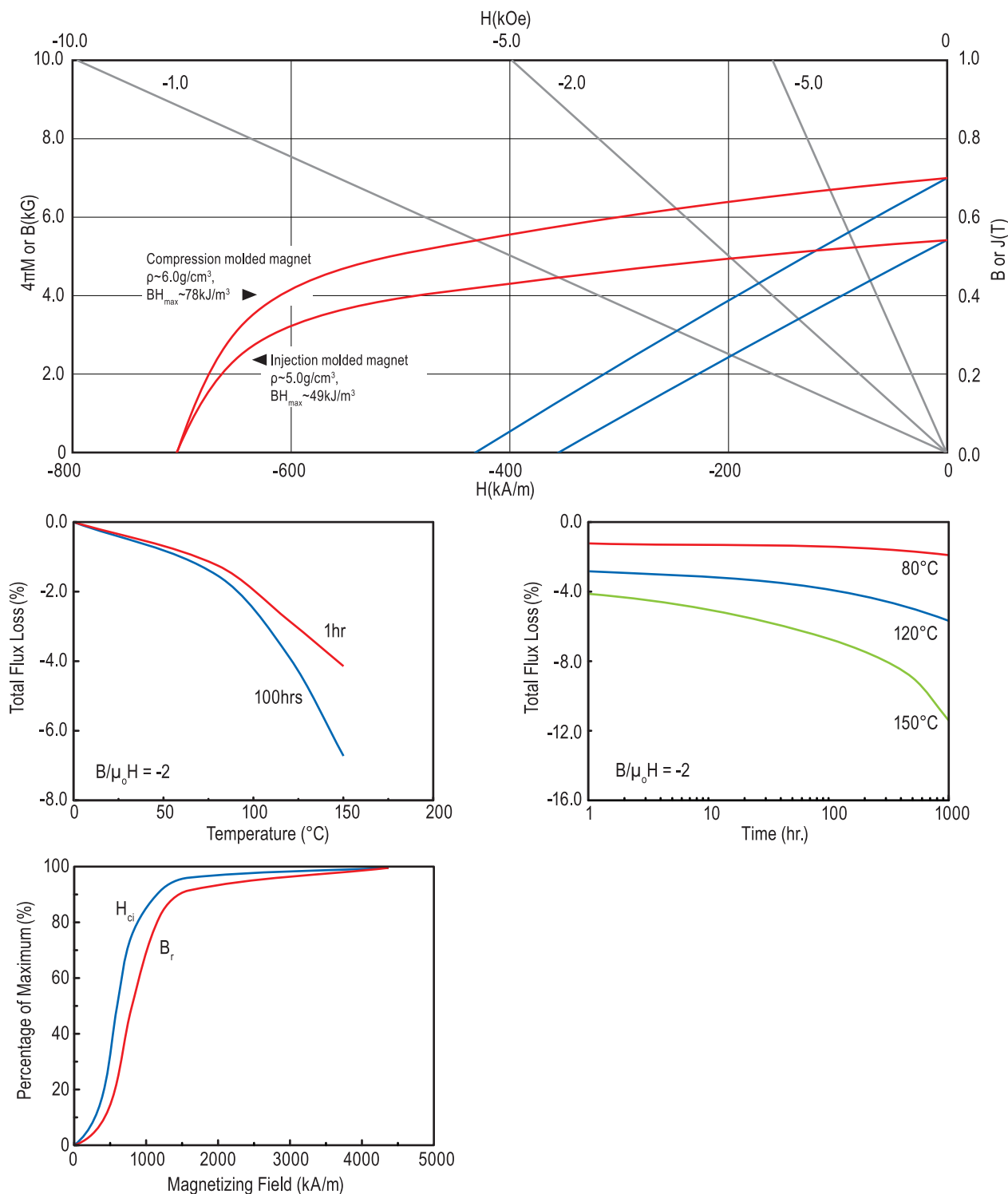
详细说明	Sieve Screen Analysis:
Total > 40 Mesh (420x420μm opening)	< 0.1wt%
Total > 60 Mesh (250x250μm opening)	< 25wt%
Total < 270 Mesh (53x53μm opening)	< 12wt%

典型值	理论密度	7.59 g/cm ³
	松装密度	2.63 g/cm ³



* 请联系麦格昆磁以获取最新的产品说明并针对您的应用，协助您选择理想的产品。

粘结磁体特性⁴



1 除非另有说明，性能均在 25°C 下测试得出。

2 用该磁粉做成的磁体最大工作温度取决于其具体的应用领域，磁体类型及磁体形状。请联系我们的应用工程师以获得更多的信息。

3 此处定义的最大工艺温度是指磁粉在空气中加热该1小时后有 <2% 的磁通（即：结构损失）损失的温度。

4 这些性能主要指 25°C 下的性能表现。磁体的性能由磁粉的填充方式和生产条件决定。请联系我们的应用工程师以获取麦格昆磁磁体方面的信息。

* 此种粉及由此种粉制成的产品及生产工艺受下方一个或多个美国专利的保护：6,183,572; 6,478,890; 6,527,875; 6,855,265; 6,979,409; 7,087,185; 7,144,463.