

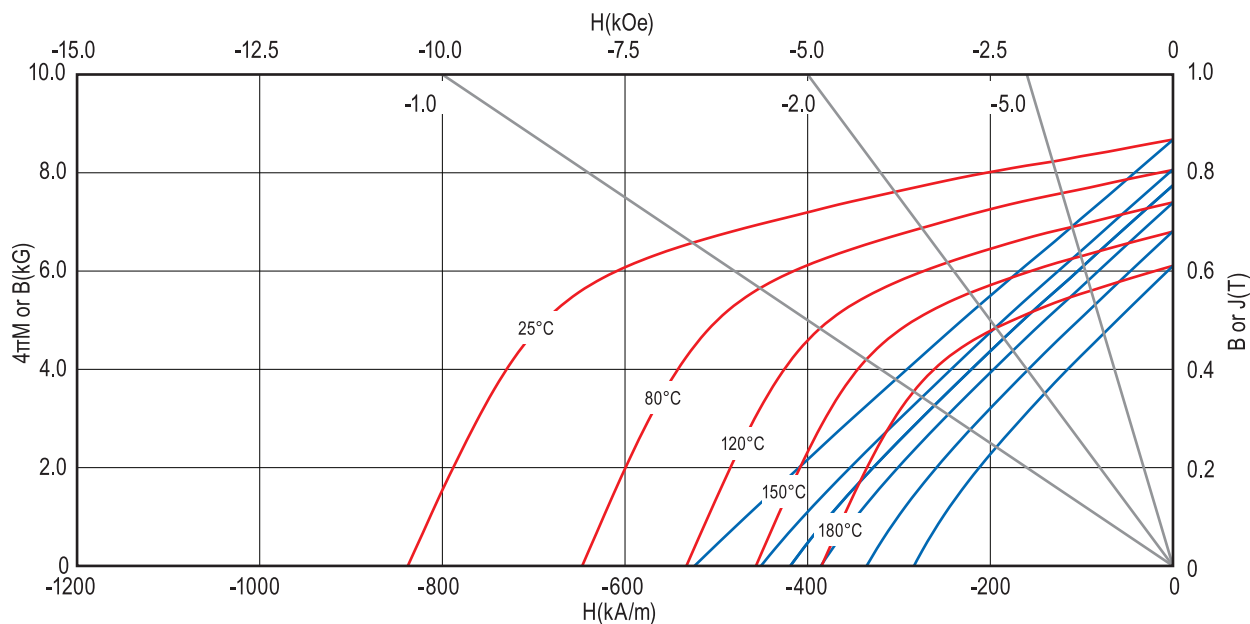
MQP™-B-20172-070 各向同性磁粉*

材料描述

MQP-B-20172-070 是一种各向同性，以更优化的合金体系生产出性能接近于 MQP-B-20052-070 的磁粉。这种磁粉基于专利锆钨铁硼合金成分，其磁性能保持与钕基的 MQP-B-20052-070 接近。此产品采用快淬、破碎和热处理工艺生产。

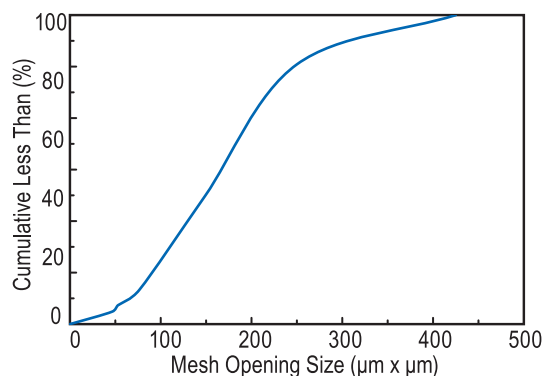
磁粉磁性能¹

	SI	CGS
详细说明		
剩磁, B_r	860-880 mT	8.60-8.80 kG
最大磁能积, $(BH)_{max}$	116-124 kJ/m ³	14.5-15.6 MGOe
内禀矫顽力, H_{ci}	800-860 kA/m	10.0-10.8 kOe
典型值		
磁化到 ≥ 95% 饱和的磁化场 H_s	≥ 1600 kA/m	≥ 20.0 kOe
剩磁温度系数 B_r , α , to 100° C	-0.14 %/°C	
内禀矫顽力温度系数 H_{ci} , β , to 100° C	-0.44 %/°C	
矫顽力, H_c	540 kA/m	6.8 kOe
居里温度, T_c	298 °C	
最大工作温度 ²	150-180 °C	
最大工艺温度 ³	225-250 °C	



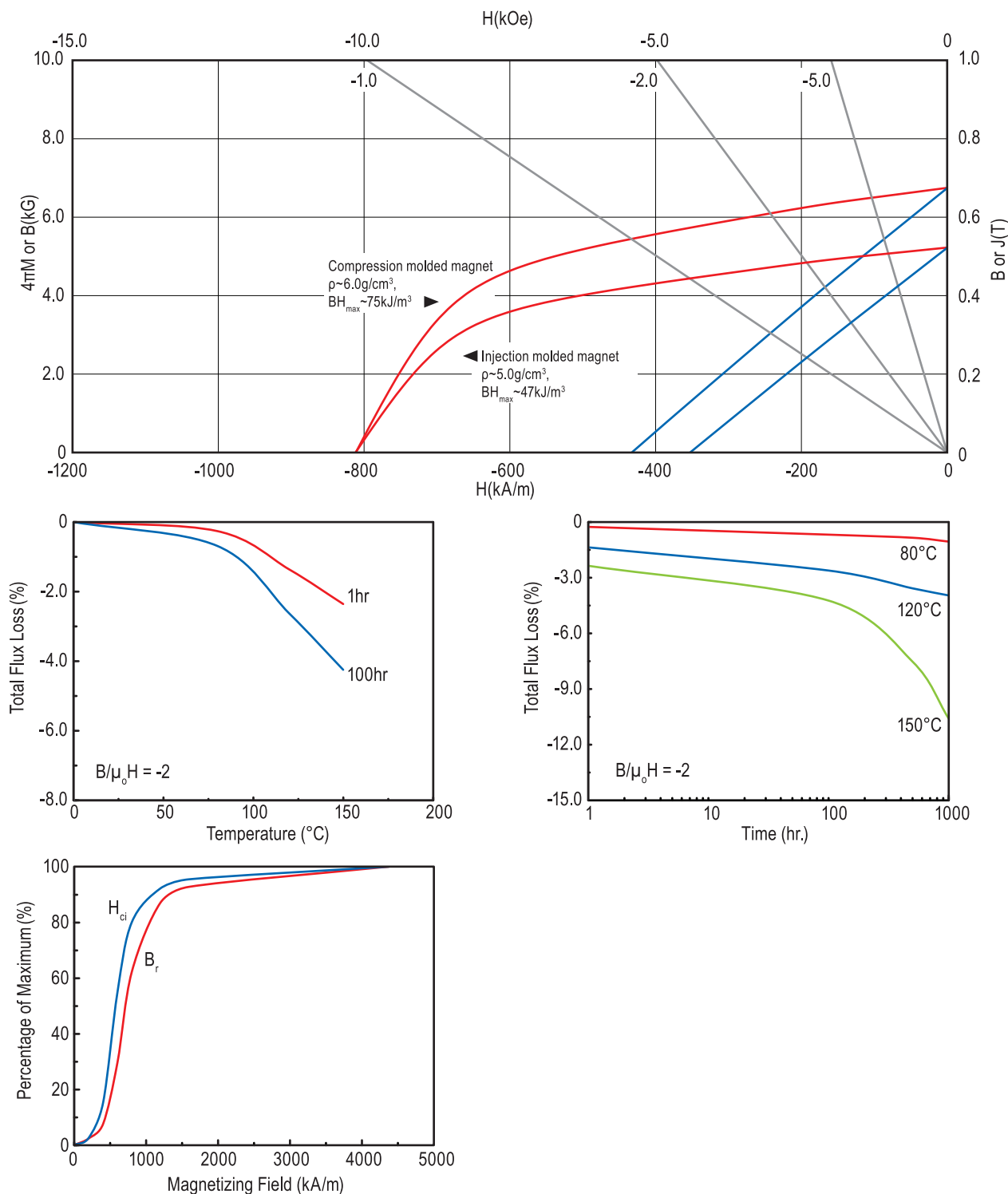
物理特性

详细说明	Sieve Screen Analysis:
	Total > 40 Mesh (177x177μm opening) < 0.1wt%
	Total > 60 Mesh (149x149μm opening) < 25wt%
	Total < 270 Mesh (53x53μm opening) < 20wt%
典型值	
	理论密度..... 7.59 g/cm ³
	松装密度..... 2.87 g/cm ³



* 请联系麦格昆磁以获取最新的产品说明并针对您的应用，协助您选择理想的产品。

粘结磁体特性⁴



1 除非另有说明，性能均在 25°C 下测试得出。

2 用该磁粉做成的磁体最大工作温度取决于其具体的应用领域，磁体类型及磁体形状。请联系我们的应用工程师以获得更多的信息。

3 此处定义的最大工艺温度是指磁粉在空气中加热该1小时后有 <2% 的磁通（即：结构损失）损失的温度。

4 这些性能主要指 25°C 下的性能表现。磁体的性能由磁粉的填充方式和生产条件决定。请联系我们的应用工程师以获取麦格昆磁磁体方面的信息。

* 此种粉及由此种粉制成的产品及生产工艺受下方一个或多个美国专利的保护：6,183,572; 6,478,890; 6,527,875; 6,855,265; 6,979,409; 7,087,185; 7,144,463.