

MQP™ -13-9 -20011-070 各向同性磁粉*

Former Name: MQP-13-9R1

材料描述

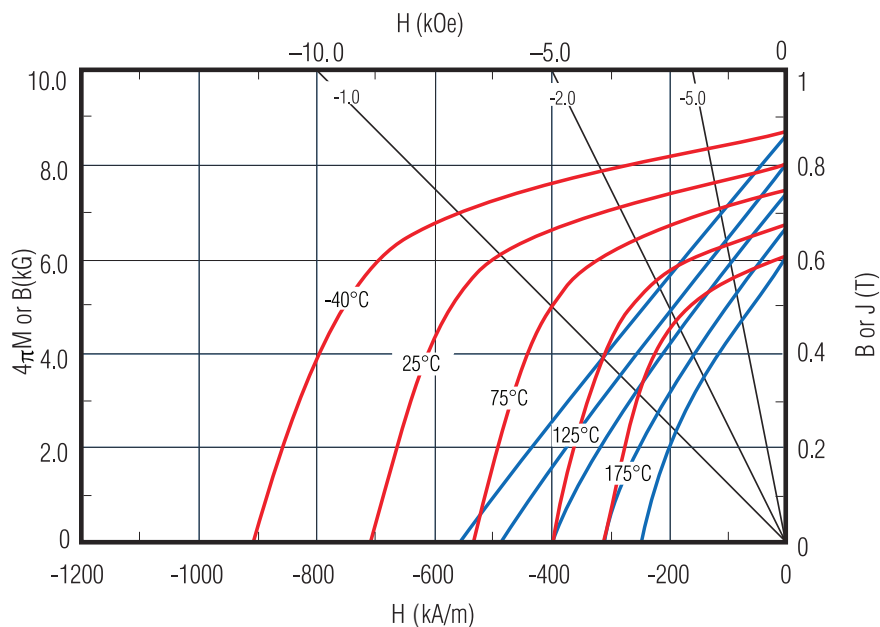
MQP-13-9-20011-070 适用于主轴电机和步进电机中。是一种用来生产粘结磁体的各向同性磁粉。它是一种基于专利镨钕铁硼成分，合金在快淬后迅速凝固成金属薄带并破碎成粉末。该产品采用快淬、破碎和热处理工艺生产。

磁粉磁性能¹

详细说明	SI		CGS	
剩磁, B_r	790-820	mT	7.90-8.20	kG
最大磁能积, $(BH)_{max}$	99-107	kJ/m ³	12.4-13.4	MG0e
内禀矫顽力, H_{ci}	640-800	kA/m	8.0-10.0	kOe

典型值

矫顽力, H_c	485	kA/m	6.1	kOe
磁化到 $\geq 95\%$ 饱和的磁化场 H_s	≥ 1600	kA/m	≥ 20.0	kOe
剩磁温度系数 B_r, α , to 100° C	-0.12	%/°C		
内禀矫顽力温度系数 H_{ci}, β , to 100° C	-0.40	%/°C		
居里温度, T_c	293	°C		
最大工作温度 ²	125-170	°C		
最大工艺温度 ³	250	°C		



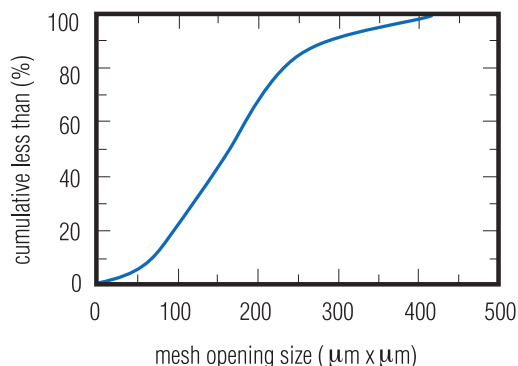
物理特性

详细说明 Sieve Screen Analysis:

Total > 40 Mesh (420x420 μm opening)	< 0.1 wt. %
Total > 60 Mesh (250x250 μm opening)	< 25 wt. %
Total < 270 Mesh (53x53 μm opening)	< 12 wt. %

典型值

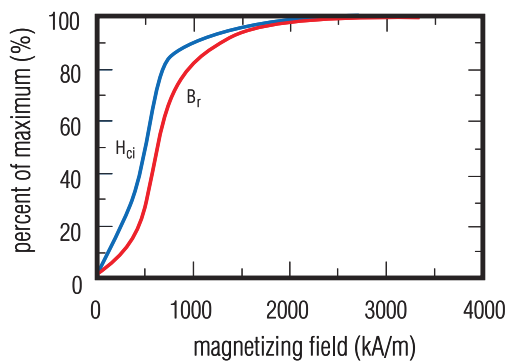
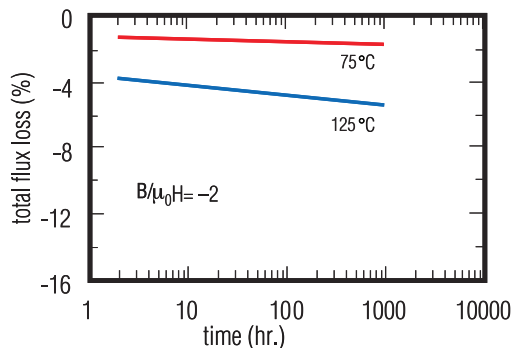
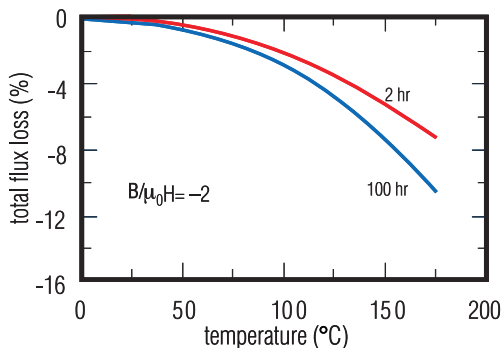
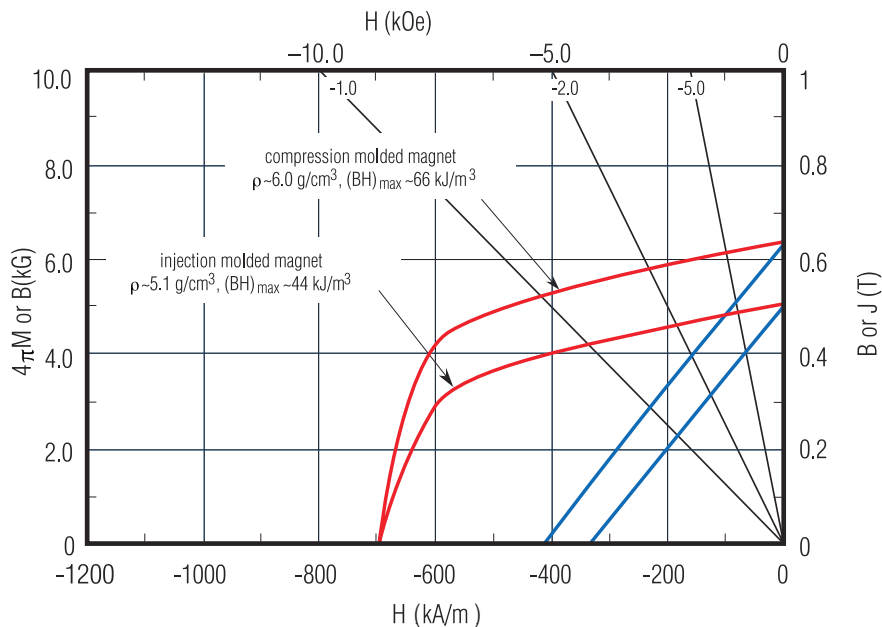
理论密度	7.47 g/cm ³
松装密度	2.70 g/cm ³



* 请联系麦格昆磁以获取最新的产品说明并针对您的应用，协助您选择理想的产品。

MQP™ -13-9 -20011-070 各向同性磁粉*

粘结磁体特性⁴



1 除非另有说明，性能均在25°C下测试得出。

2 用该磁粉做成的磁体最大工作温度取决于其具体的应用领域，磁体类型及磁体形状。请联系我们的应用工程师以获得更多的信息。

3 此处定义的最大工艺温度是指磁粉在空气中加热该1小时后有<2%的磁通（即：结构损失）损失的温度。

4 这些性能主要指25°C下的性能表现。磁体的性能由磁粉的填充方式和生产条件决定。请联系我们的应用工程师以获取表格昆磁磁体方面的信息。

* 此种粉及由此种粉制成的产品及生产工艺受下方一个或多个美国专利的保护：
5,056,585; 5,172,751; 5,174,362; 5,411,608; 5,645,651; 6,183,572; 6,478,890; 6,979,409; 7,144,463