

# MQP™-12.5-8.5-20105-070 各向同性磁粉\*

## 材料描述

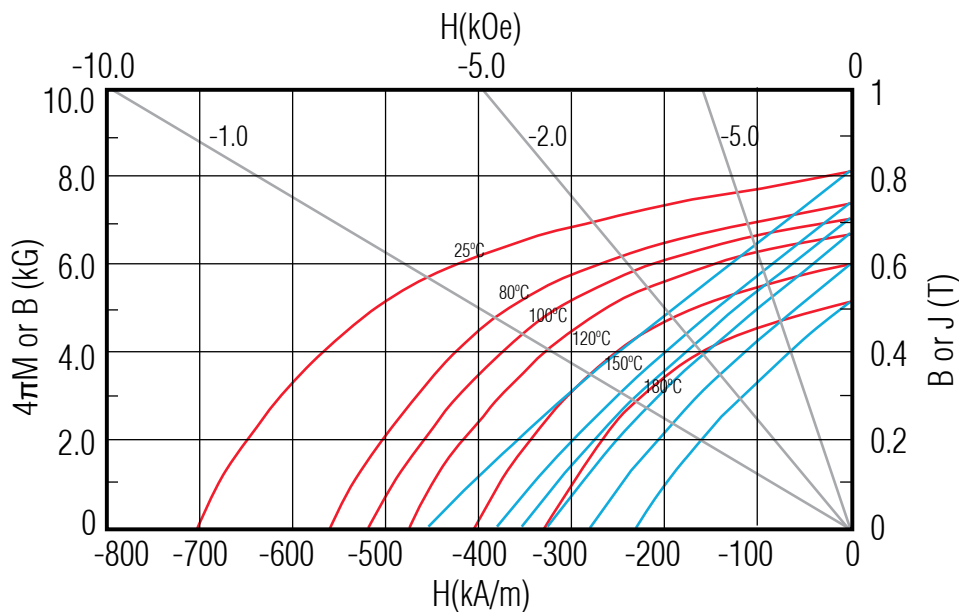
MQP-12.5-8.5-20105-070 是一种适合低性能应用的，用来生产粘结磁体的各向同性磁粉。它基于成本最优化的专利稀土铁硼合金成分。该产品采用快淬、破碎和热处理工艺生产。

## 磁粉磁性能<sup>1</sup>

详细说明	SI	CGS
剩磁, $B_r$ .....	795-825 mT	7.95-8.25 kG
最大磁能积, $(BH)_{max}$ .....	93-105 kJ/m <sup>3</sup>	11.7-13.2 MGOe
内禀矫顽力, $H_{ci}$ .....	650-730 kA/m	8.2-9.2 kOe

## 典型值

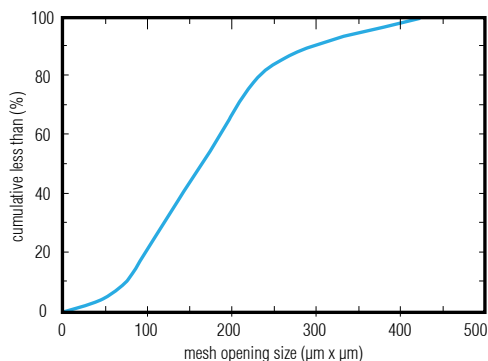
矫顽力, $H_c$ .....	451 kA/m	5.7 kOe
磁化到 $\geq 95\%$ 饱和的磁化场 $H_s$ .....	$\geq 1600$ kA/m	$\geq 20.0$ kOe
剩磁温度系数 $B_r, \alpha, \text{ to } 100^\circ\text{C}$ .....	-0.17 %/°C	
内禀矫顽力温度系数 $H_{ci}, \beta, \text{ to } 100^\circ\text{C}$ .....	-0.36 %/°C	
居里温度, $T_c$ .....	266 °C	
最大工作温度 <sup>2</sup> .....	120-150 °C	
最大工艺温度 <sup>3</sup> .....	200-225 °C	



## 物理特性

详细说明	激光粒度分析:
D10, microns 微米 .....	>20
D50, microns 微米 .....	= 80-100
D90, microns 微米 .....	<150

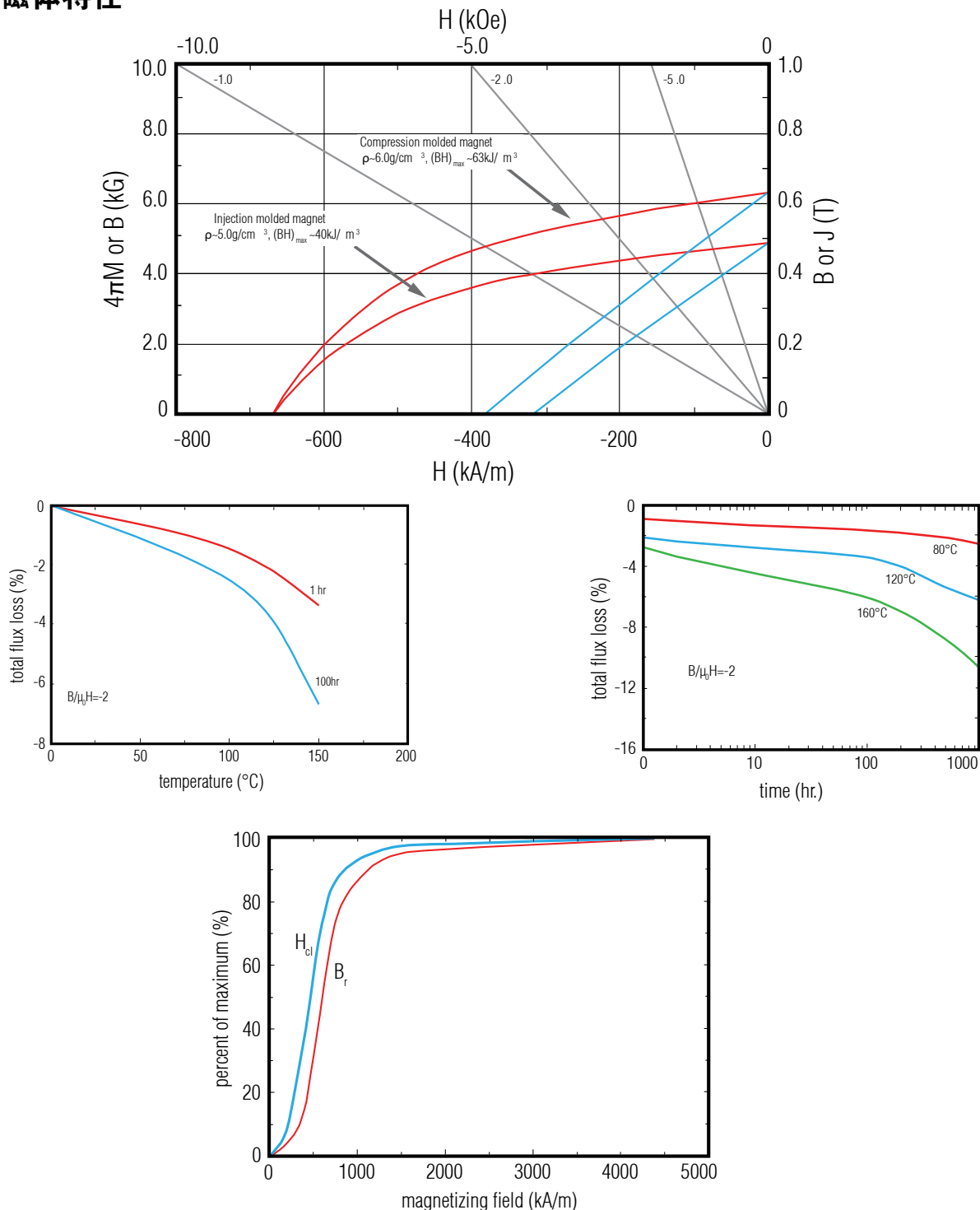
理论密度 .....	7.47 g/cm <sup>3</sup>
松装密度 .....	2.62 g/cm <sup>3</sup>



\* 请联系麦格昆磁以获取最新的产品说明并针对您的应用，协助您选择理想的产品。

# MQP™-12.5-8.5-20105-070 各向同性磁粉\*

## 粘结磁体特性<sup>4</sup>



1 除非另有说明，性能均在25°C下测试得出。

2 用该磁粉做成的磁体最大工作温度取决于其具体的应用领域，磁体类型及磁体形状。请联系我们的应用工程师以获得更多的信息。

3 此处定义的最大工艺温度是指磁粉在空气中加热该1小时后有<2%的磁通（即：结构损失）损失的温度。

4 这些性能主要指25°C下的性能表现。磁体的性能由磁粉的填充方式和生产条件决定。请联系我们的应用工程师以获取麦格昆磁磁体方面的信息。

\* 此种粉及由此种粉制成的产品及生产工艺受下方一个或多个美国专利的保护：

5,056,585; 5,172,751; 5,174,362; 5,411,608; 5,645,651; 6,183,572; 6,478,890; 6,979,409; 7,144,463