

MQP™-12-8HD-20175 各向同性磁粉*

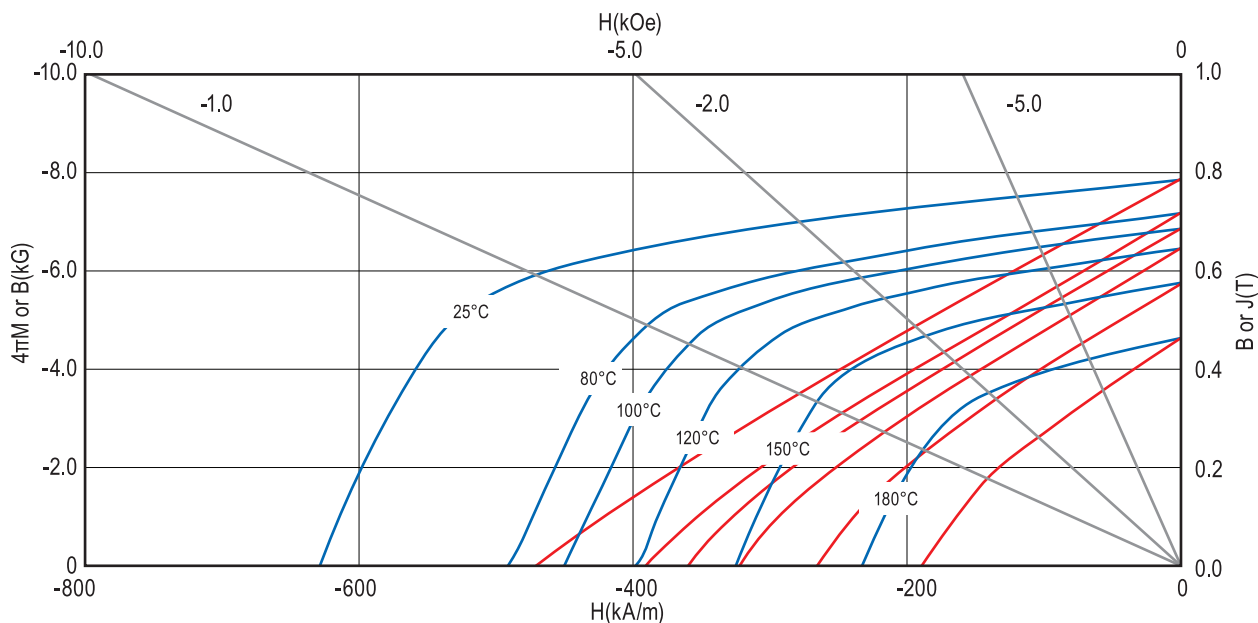
材料描述

MQP-12-8HD-20175 是为制造粘结磁体而设计的一种各向同性磁粉。这种磁粉更好的压制特性可以在不增加压力的条件下制造更高密度的磁体。此外，该磁粉的低回弹以及更低的脱模力要求都提高了磁体生产力。

MQP-12-8HD-20175 以专利快淬工艺，破碎及晶化工艺制造。

磁粉磁性能¹

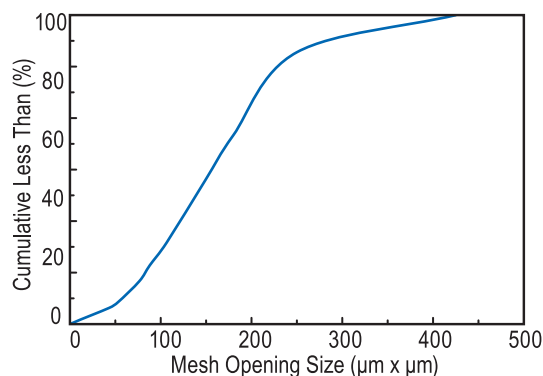
	SI	CGS
详细说明		
剩磁, B_r	770-790 mT	7.70-7.90 kG
最大磁能积, $(BH)_{max}$	90-100 kJ/m ³	11.3-12.6 MGOe
内禀矫顽力, H_{ci}	615-675 kA/m	7.7-8.5 kOe
典型值		
磁化到 ≥ 95% 饱和的磁化场 H_s	≥ 1350 kA/m	≥ 17.0 kOe
剩磁温度系数 $B_r \alpha$, to 100° C	-0.17 %/°C	
内禀矫顽力温度系数 $H_{ci} \beta$, to 100° C	-0.39 %/°C	
矫顽力, H_c	470 kA/m	5.9 kOe
居里温度, T_c	246 °C	
最大工作温度 ²	130-140 °C	
最大工艺温度 ³	225-250 °C	



物理特性

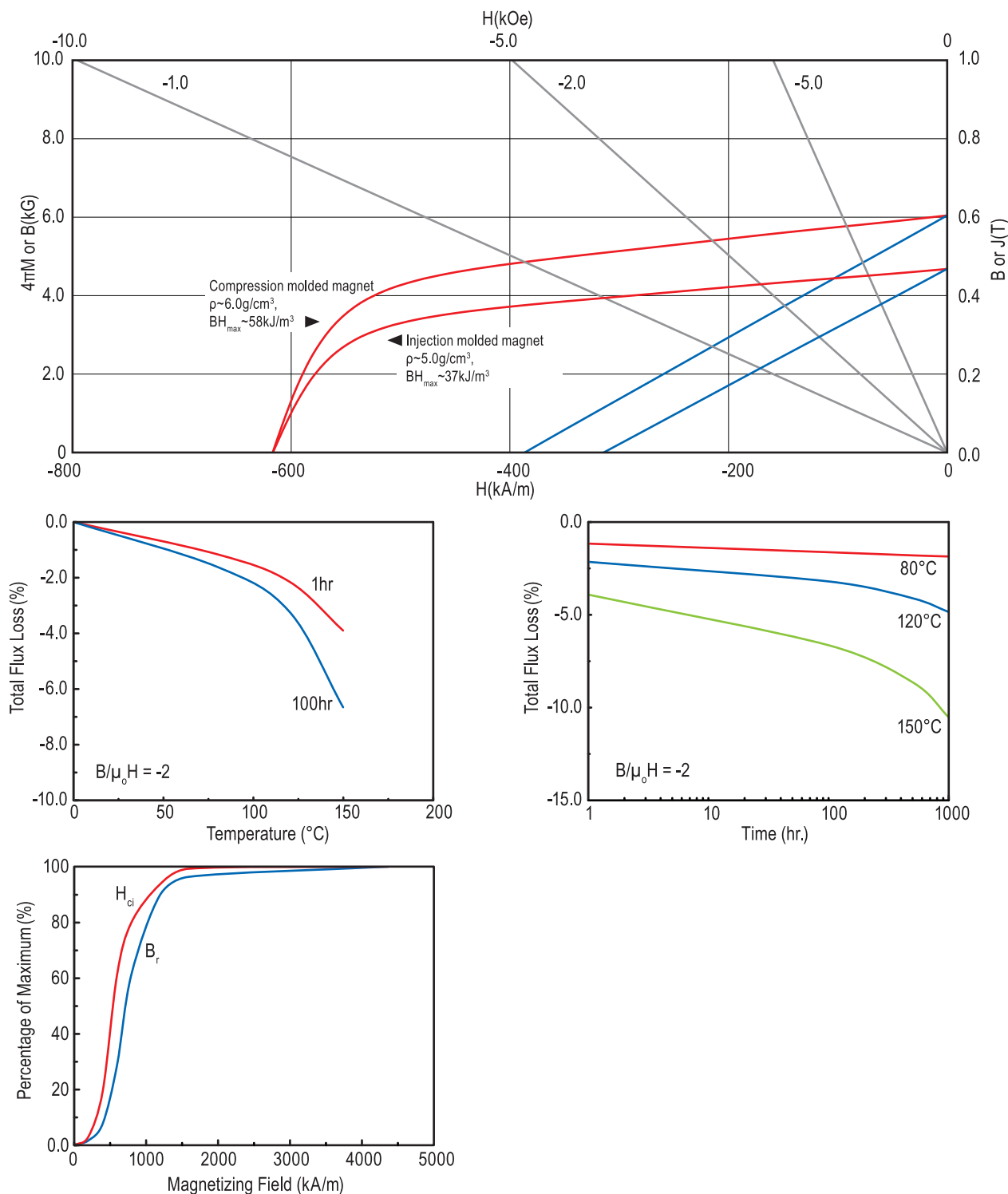
详细说明	Sieve Screen Analysis:
Total > 40 Mesh (177x177μm opening)	< 0.1wt%
Total > 60 Mesh (149x149μm opening)	< 25wt%
Total < 270 Mesh (53x53μm opening)	< 12wt%

典型值	理论密度..... 7.60 g/cm ³
	松装密度..... 2.73 g/cm ³



* 请联系麦格昆磁以获取最新的产品说明并针对您的应用，协助您选择理想的产品。

粘结磁体特性⁴



1 除非另有说明，性能均在 25°C 下测试得出。

2 用该磁粉做成的磁体最大工作温度取决于其具体的应用领域，磁体类型及磁体形状。请联系我们的应用工程师以获得更多的信息。

3 此处定义的最大工艺温度是指磁粉在空气中加热该1小时后有 <2% 的磁通（即：结构损失）损失的温度。

4 这些性能主要指 25°C 下的性能表现。磁体的性能由磁粉的填充方式和生产条件决定。请联系我们的应用工程师以获取麦格昆磁磁体方面的信息。

* 此种粉及由此种粉制成的产品及生产工艺受下方一个或多个美国专利的保护：6,183,572; 6,478,890; 6,527,875; 6,855,265; 6,979,409; 7,087,185; 7,144,463.