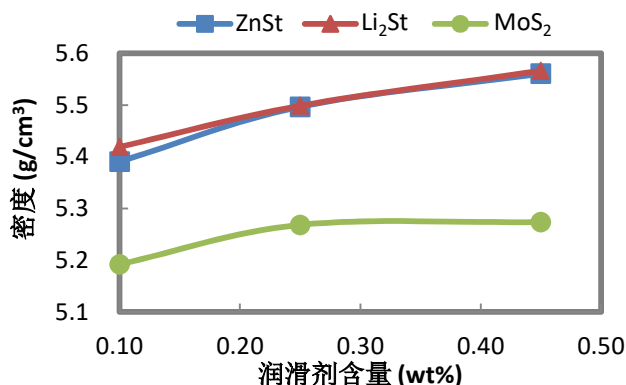


# 润滑剂种类和含量对混胶粉和磁体性能的影响

润滑剂种类	润滑剂含量 (wt %)	混胶粉性能			磁体性能							
		流动性 (s/50g)	松装密度 (g/cm <sup>3</sup> )	振实密度 (g/cm <sup>3</sup> )	B <sub>r</sub> (kG)	B <sub>r</sub> (mT)	H <sub>c</sub> (kOe)	H <sub>c</sub> (kA/m)	H <sub>ci</sub> (kOe)	H <sub>ci</sub> (kA/m)	BH <sub>max</sub> (MGOe)	BH <sub>max</sub> (kJ/m <sup>3</sup> )
ZnSt	0.10	28.2	3.29	3.73	7.04	704	5.66	450	8.99	715	10.1	80
	0.25	30.6	3.33	3.85	7.04	704	5.66	450	9.00	716	10.0	80
	0.45	32.2	3.29	3.79	7.04	704	5.62	447	8.94	711	10.0	80
Li <sub>2</sub> St	0.10	30.5	3.38	3.85	7.03	703	5.65	450	8.99	715	10.0	80
	0.25	33.1	3.33	3.86	7.05	705	5.67	451	9.02	718	10.1	80
	0.45	35.6	3.33	3.84	7.03	703	5.64	449	8.95	712	10.0	80
MoS <sub>2</sub>	0.10	35.6	2.94	3.68	7.02	702	5.65	450	8.99	715	10.0	80
	0.25	35.3	3.01	3.62	7.00	700	5.64	449	9.00	716	10.0	80
	0.45	34.4	3.16	3.85	7.01	701	5.64	449	9.01	717	10.0	80

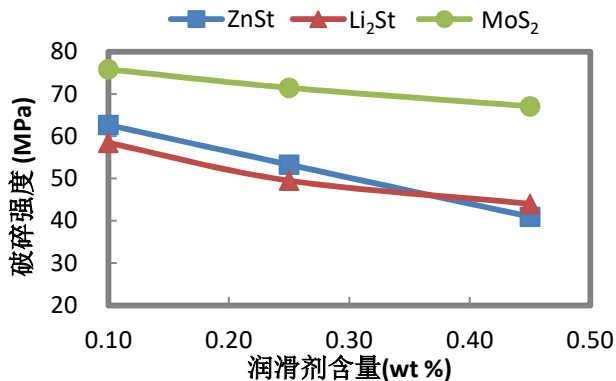
## 测试条件:

- MQEP-B+-20056-077
- 1.55 wt% 环氧树脂
- 流动性是根据ISO 4490标准中磁粉通过2.5mm孔径的时间来测量的
- 松装密度是根据ISO 3923/1标准使用25ml的磁粉进行测试的
- 振实密度是根据ISO 3953:1993标准使用25g的磁粉进行测试的
- 用密度6.0g/cm<sup>3</sup>的OD9.8\*H6.45mm, PC=2圆柱磁体测试的磁性能

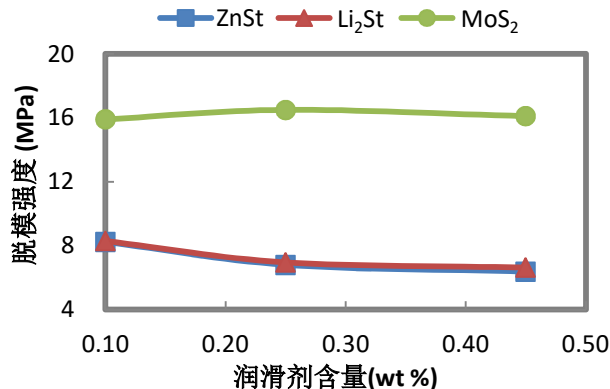


密度是用10t/cm<sup>2</sup>的压强压制的D33.7 X ID30.7 XH25.4mm圆环磁体测量的

- 更高润滑剂含量能够帮助改善磁体密度
- 通常, 更高的润滑剂含量会降低磁体的破碎强度
- 更高含量的硬脂酸类润滑剂也是有助于降低脱模强度
- 硬脂酸锂和硬脂酸锌之间没有明显的区别



破碎强度是用6.0g/cm<sup>3</sup>的OD20.8 X ID18.6 X H5mm圆环磁体测量的



脱模强度是用OD6.0\*Ht10.0mm的圆柱磁体在压强为6.0t/cm<sup>2</sup>下测量的